



Agip BLASIA 32

DIN 51 517 T. 3

DIN 51 524 T.2

CLP/HLP

Hochdruckgetriebe- und Hydrauliköl auf Mineralölbasis für hydrodynamische Getriebe und Kupplungen, Drehmomentwandler und mechanische Getriebe.

Physikalische Eigenschaften:

Agip BLASIA 32		Einheit		Prüfverfahren
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	31	DIN 51 550
	bei 50°C	mm ² /s	21	
	bei 100°C	mm ² /s	5,5	
Viskositätsindex			114	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C		kg/m ³	873	DIN 51 757
Flammpunkt o. T.		°C	215	DIN ISO 2592
Pourpoint		°C	-29	DIN ISO 3016
Bezeichnung			CLP	DIN 51 517 T.3
ISO-VG-Klasse			32	

Qualitätsmerkmale:

Agip BLASIA 32 besitzt eine ausgewogene Kombination sorgfältig ausgewählter Grundöle und darauf abgestimmte Hochdruckzusätze mit einem weiten Wirkungsbereich. Schwefel- und phosphorhaltige Additive bewirken bei relativ hohen Gleitgeschwindigkeiten sowie stoßweiser und oszillierender Belastung einen schichtbauenden stabilen Schmierfilm mit besonderer Verminderung des Arbeitsverschleißes.

Die hohe Grundölqualität und das gute Viskositäts-Temperatur-Verhalten in Verbindung mit oxidationshemmenden und schaumverhindernden Zusätzen gewährleisten eine hohe thermische Belastbarkeit und lange Einsatzzeiten. Schnelles Luftabscheidevermögen (LAV) schafft beste Voraussetzungen für den Einsatz als Kraftübertragungsöl. Geeignete Fließverbesserer sichern die volle Funktionsfähigkeit auch bei tiefen Temperaturen. Die Verträglichkeit mit üblichen Dichtungswerkstoffen ist gegeben.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip BLASIA 32 ist ein Hochleistungsöl für hydrodynamische Getriebe und Kupplungen, für Drehmomentenwandler in Verbindung mit Stirn- und Kegelradgetrieben und für Lamellenkupplungen, die über ein einheitliches System mit Hydraulikflüssigkeit versorgt werden. Es wird als Kraftübertragungsöl für VOITH-Turbogetriebe, VOITH-Turbokupplungen, VOITH-Drehmomentwandler und als Schmieröl mit geeignetem Reibwert für stufenlose PIV-Getriebe, System RH empfohlen.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg

Postfach51 80, 97001 Würzburg

Telefon: (09 31) 9 00 98-0

Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 04/03

0503

Änderungen vorbehalten



Agip BLASIA 32

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten!

Ergänzende physikalisch-technische Daten

Agip BLASIA 32	Einheit		Prüfverfahren	
Neutralisationszahl (s)	mgKOH/g	0,9	DIN 51 558 T.1	
Asche (Sulfat)	Masse %	< 0,04	DIN 51 575	
Koksrückstand nach Conradson	Masse %	0,08	DIN 51 551	
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr. Grad	1-100 A3	DIN 51 759	
Korr.-Schutzeigenschaften gegen Stahl	Korr. Grad	0 - A	DIN 51 355 Verf. A	
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min	2	DIN 51 381	
Demulgiervermögen bei 54°C 40/37/3	min	15	DIN 51 599	
Schäumungseigenschaften (Verfahren B)	ml	0/0		
	S1			
	S2	ml	10/0	DIN 51 566
	S3	ml	0/0	
Verh. geg. Dichtungswerkst. NITRIL 88 NBR 101/7 Tage/100°C relative Vol.- Änderung	%	2,2	(Vergleichbar mit SRE- NBR1); DIN 53 538 T.1 und DIN 53 521	
Änderg. d. SHORE-A-Härte	SH	-1	DIN 53 505	
FZG – Test A/8,3/90				
FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe		> 12	DIN 51 354 T.2	
spez. Gew.-Änderung	mg/KWh	< 0,27		
Bezeichnung		HLP 32	DIN 51 524 T.2	

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 1 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 04/03

0503

Änderungen vorbehalten